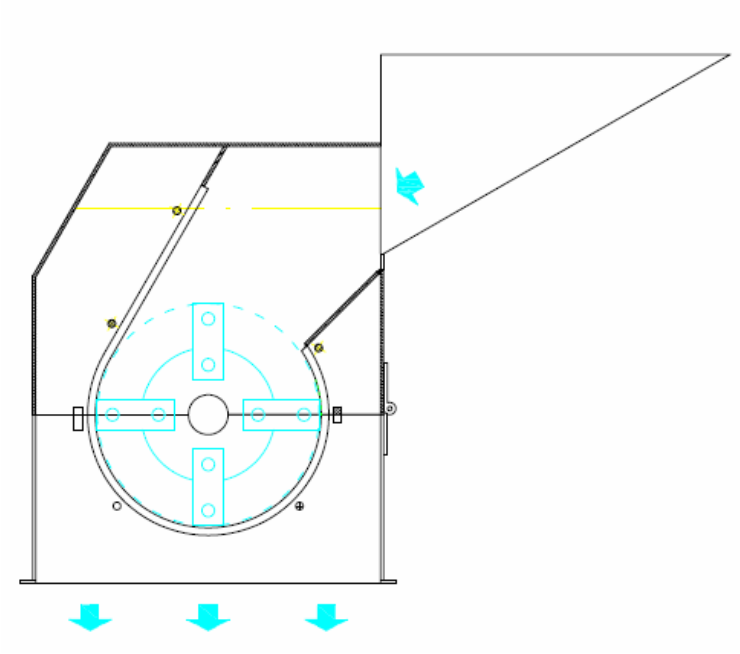
MOLTURACION: El molino de martillos TRIMATIC es especialmente ventajoso para la molturación de forrajes, cereales y productos similares. La desintegración del producto a moler se produce con total ausencia de fricción al ser proyectados los trozos en sucesivos lanzamientos contra la parrilla frontal del cuerpo superior. De este modo cuando llega el producto a la parrilla o rejilla emplazada en el semicilindro inferior ha alcanzado el grado de finura suficiente para poder atravesarlas. Esto acontece con un mínimo de abrasión.

REGLAJE: Cambiando las parrillas. En casos extremos, variando las revoluciones del rotor porta-martillos mediante cambio de poleas.





MOLINO TRIMATIC



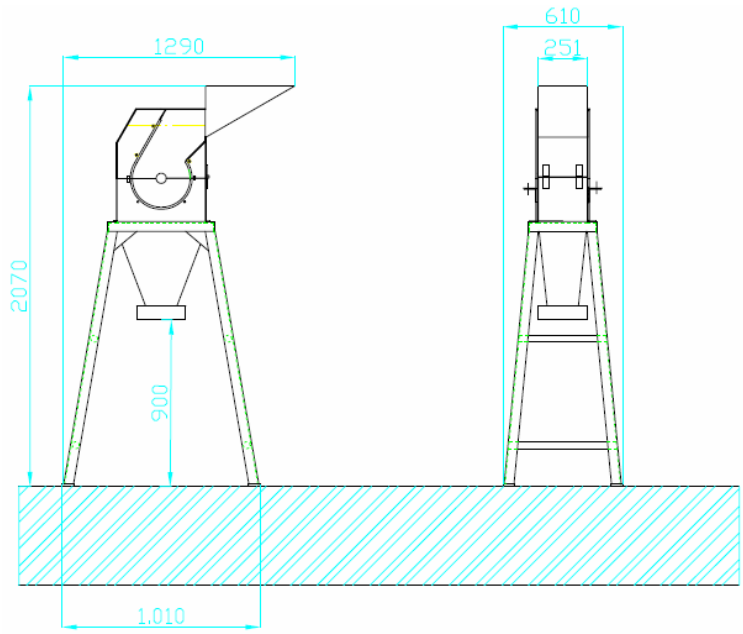


CARCASA: Construida en acero reforzada con perfiles. Cuerpo superior abisagrado. Cuerpo inferior abierto por abajo para la salida del producto. El cuerpo abisagrado es monopieza y para cambiar las parillas se levanta el cuerpo

ORGANOS MOLEDORES MOVILES: Martillos cortantes construidos en acero especial, fácilmente recambiables.

ORGANOS MOLEDORES FIJOS: Parrilla frontal emplazada en la mitad superior de la carcasa. Parrilla de chapa perforada colocada en la mitad inferior de la carcasa.

ACCIONAMIENTO: Mediante correas trapezoidales con sus correspondientes plenas acanaladas, incluyendo motor y juego de carriles tensores.



TRIMATIC	
Diámetro rotor Mm.	290
Ancho rotor Mm.	210
Velocidad rotor r.p.m.	3800
Velocidad periférica m/s rotor	58
Potencia instalada HP	4 - 5 ½ - 7 ½ - 10
Tamaño máximo de alimentación en Mm.	60
Peso neto Kg.	150

CONCESIONARIOS PARA ESPAÑA DE LA MARCA
GERMAN GRUBER®

ALMASA.
Maquinaria, S. L

FABRICA DE VENTILADORES Y MOLINOS
POLIGONO INDUSTRIAL ERLETXE
PLATAFORMA H – EDIFICIO 1 – NAVE 4
TELEFONO: 94 444 52 89 – FAX: 944101402
48960 GALDACANO – VIZCAYA
N.I.F.: B-48/118.665